

# Compounds

## Von Recycling zu Upcycling

Kunststoffe aus Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) werden bei uns nicht nur recycelt, sie werden zu hochwertigen spezifikationsgerechten Kunststoff-Compounds aufbereitet. Wir bezeichnen diesen Prozess als Upcycling, da den Compounds ein Mehrwert verliehen wird. Grundlage hierfür sind unsere hochqualifizierten Mitarbeiter und unser modernes Labor.

## Unser Labor

In unserem Labor erstellen wir Compounds auf Grundlage Ihrer technischen Anforderungen, wie z. B.:

- Melt-Flow-Index von 1-30
- Schlagzähigkeit
- Kerb-Schlagzähigkeit
- Biege-E-Modul
- Zug-E-Modul
- Farbe
- Recyclingmaterial/Frischware
- Füllstoffe

## Unser Upcycling-Kreislauf



### Know-How und Prozesse

Unsere Compounds erfüllen alle Kundenanforderungen. Wir kennen die Entwicklungsstufen der Kunden, werden Lieferbedingungen (z. B. DBL's) und Ansprüchen an Erstbemusterungen gerecht. Selbstverständlich begleiten wir auch die Muster- und Vorserienerstellung bis hin zur Serienreife.

# Compounds

## Unser Leistungsspektrum



### Basic

- Recyclate für Anwendungen wie Paletten, Multikeilen und anderen PP-Produkten wie Blumentöpfe
- MFR nach Kundenanforderun



### Tech

- Compound-Rezepturen für hohe technische Anforderungen
- MFR nach Kundenanforderung
- für die Herstellung von Großladungsträgern,- Radhausverkleidungen oder Entwässerungssystemen geeignet



### Premium

- Compound-Rezepturen für höchste technische Anforderungen, bspw.: Anwendungen im Automobil Interieur- und Exterieur-Bereich
- farbgenau nach RAL und Pantone
- präzise technische Werte wie Schwindung und Biege-E-Modul etc. nach Kundenanforderung

MFR = Melt Flow Rate

### Innovativ vom Reststoff zum Rohstoff

Unseren Vorlieferanten bieten wir einen sicheren, zertifizierten Verwertungsweg für Abfall-, Überschuss- und Ausschussproduktion, auch als LOHNAUFBEREITUNG.

Wir sind zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb und nach ISO 14001 Umweltmanagement sowie nach ISO 9001 Qualitätsmanagement zertifiziert.